

SELECT Synchro

以不间断的生产力改变您的选择性焊接工艺

SELECT Synchro™ 是一款选择性焊接系统，专门设计用于大批量通孔和混合技术的表面贴装焊接应用和大批量生产。该系统兼具配置的高灵活性和紧凑的占地面积，并能同时处理多个印制电路板。选择Synchro 3或者Synchro 5系统可加工长度达2500毫米、宽度达460毫米的板材，使用Synchro 5XL可加工长度达2500毫米、宽度达680毫米的基板。

- Synchro 3 最多可集成3个焊接工位
- Synchro 5和5XL最多可集成5个焊接工位

多功能性——Synchro 系统可轻松应对弯曲以支持各种焊接应用，包括单面、双面通孔或混合技术表面贴装和通孔组件。系统配置包括Microdrop滴射助焊剂，最多可容纳五个焊嘴，以焊接无铅和含铅合金。各种选项提供了更大的灵活性。

价值——Nordson SELECT 工艺解决方案享有创新声誉，能为客户提供高收益的投资回报同时降低拥有成本。从最初的工艺开发到大规模生产，我们全球经验丰富的工艺应用开发和技术服务网络都将为您提供高效的支持。

产品优势

- 电路板连续穿过系统，（边走边焊不间断焊接模式）对于大多数应用而言，产量提高了20-40%，如果传输和焊接时间相当，则可能获得更多增益。
- 焊接工作在焊炉之间自动平衡，以进一步提高产量
- 由于罐和助焊剂在传送带方向上的运动最小，与传统的多工位焊接机相比，系统占地面积减少了60%
- 使用不同的合金和喷嘴或一个固定喷嘴同时处理多个基板，适用于您的所有产品
- 最多支持三个或五个焊锡罐，每个焊锡罐都能适应不同的喷嘴尺寸，无需更换喷嘴

SELECT Synchro

系统规格

运动系统	X-Y 重复精度 ¹	Synchro 3, 5和5 XL; ±100 微米 (0.004 英寸), 3 sigma
	X-Y 速度	Synchro 3, 5和5 XL; 0.15 m/s 峰值 (5.9 英寸/秒)
电脑	Windows® 操作系统的 PC	
软件	SolderWorks Editor “点击式” 编程和机器控制软件	
焊锡锅容量和重量	容量 ²	约 12.0 千克 (26.4 磅)
	锡铅焊料、焊锡锅和泵组件的总重量 ²	约 22.4 千克 (49.2 磅)
	无铅焊料、焊锡锅和泵组件的总重量 ²	约 19.7 千克 (43.3 磅)
	最高温度	320°C (608°F)
可焊接区域 (X-Y)	SELECT Synchro 3和5: 最大 460 毫米 x 2500 毫米	
	SELECT Synchro 5 XL: 最大 680 毫米 x 2500 毫米	
	最小 50 毫米 x 100 毫米	
预热	顶部预热功率可选, 范围为 1.5 kW 至 24.0 kW	
	底部预热功率可选, 范围为 1.5 kW 至 9.0 kW	
电路板处理能力	最大板尺寸 ³	SELECT Synchro 3和5: 460 毫米 x 2500 毫米 SELECT Synchro 5 XL: 680 毫米 x 2500 毫米
	最小电路板尺寸 ³	50毫米×100毫米
输送带	最小/最大板和载体厚度 ⁴	0.5毫米至5毫米
	最大舷外间隙	120毫米
	最大车底间隙	40毫米 (80毫米可选)
	边缘间隙 ⁵	3 毫米 (0.12 英寸), 边缘输送机, 包括轨道夹具
	输送高度 ⁶	输送机高度符合SMEMA标准; 高度可调范围: 940-965 毫米从地板到板底部
	负载能力 ⁷	标准输送机: 最大 500 毫米为 10 公斤; 3 毫米板座 重型输送机: 最大 500 毫米为 20 公斤; 5 毫米板座
	操作模式	自动 (SMEMA)、手动或直通
设施要求	系统占用空间	SELECT Synchro 3和5: 2500 毫米 x 1500 毫米 SELECT Synchro 5 XL: 2500 毫米 x 1750 毫米
	压缩空气	最小 6 巴, 最大 8 巴
	电源 (主电源) ⁸	Synchro 3: 400/480VAC, 50-60 Hz, 三相, 45kW, 63 A Synchro 5 和 5 XL: 400/480VAC, 50-60 Hz, 三相, 50 kW, 72 A
	氮气	99.99% (4.0) 纯度, 4-6 bar, 1.3 立方米/小时 (单锅), 6.5 立方米/小时 (5 个焊锡罐)
	通风	后部 300 立方米/小时, 两个直径 100 毫米的管道
	系统重量 ^{9,10}	Synchro 3: 2006 公斤 Synchro 5: 2118 公斤 Synchro 5 XL: 2158公斤

脚注

1. 重复性是在全额定系统速度下测量的。
2. 焊锡罐和泵组件的焊锡容量和总重量因焊锡合金而异。
3. 以并行或双模式运行时, 电路板尺寸会减小。
4. 有关更小或更大的板/载体, 请联系工厂。
5. 边缘输送机符合SMEMA标准。
6. 可根据要求提供 900 毫米 (35.4 英寸) 非 SMEMA 输送机高度。
7. 输送机上任一时刻所有零件的总重量。有关更大负载能力的要求, 请联系工厂。
8. 电力因配置而异。
9. 系统重量因配置而异。
10. 可能还有其他配置。请联系诺信电子解决方案。

SELECT Synchro

系统解决方案

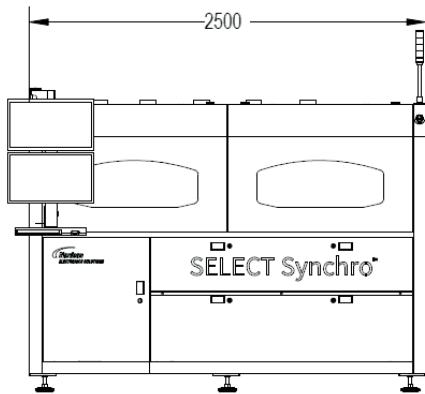
诺信电子解决方案在全球范围内帮助客户们构建电子制造业的高可靠性。数十年来我们始终致力于为电子制造业提供高可靠性的工艺方案和技术支持，并为此深感自豪。无论您身在何处，您都可能制造或购买了使用我们工艺设备的高可靠性产品。Synchro 系列是我们最先进的选择性焊接系统，能够实现持久且先进的焊接工艺，延续我们悠久的业界口碑。

了解更多 Synchro 解决方案，请联系我们：info-electronics@nordson.com

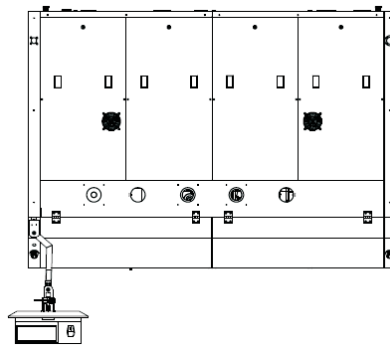
基本的	必备选择性 焊接效率	标准 Synchro 3和5 系统提供不间断的选择性焊接生产力 460 毫米 x 2500 毫米板
大规模	扩大选择性 焊接效率	Synchro 5 XL 系统提供不间断的选择性焊接生产力 680 毫米 x 2500 毫米板

SELECT Synchro

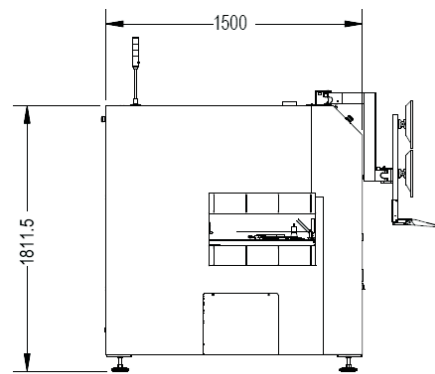
系统尺寸



前视图 2500 毫米 (~8.2 英尺)

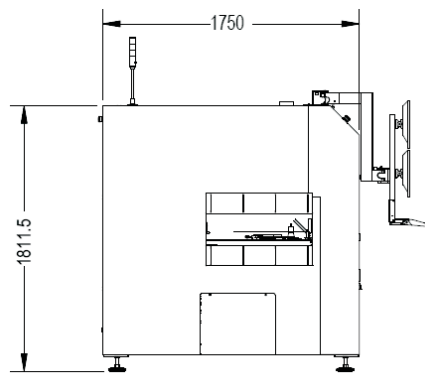


顶视图



Synchro 3和5

侧视图 1500 毫米 x 1811.5 毫米
(~4.9 英尺 x 5.9 英尺)



Synchro 5 XL

侧视图 1750 毫米 x 1811.5 毫米
(~5.7 英尺 x 5.9 英尺)

欲了解更多信息，请访问我们的网站，联系您当地的办事处或客服代表进行咨询。

我司在全球拥有多个服务网点。

北美洲地区

亚太地区

欧洲、中东和非洲地区

www.nordson.com/electronics

info-electronics@nordson.com

北美总部

2747 Loker Avenue West

Carlsbad, CA 92010-6603, USA

+1.760.431.1919

中国

苏州 +86.512.6665.2008

虎丘区浒墅关镇永安路19号

上市科创园8号楼

上海 +86.21.3866.9166

浦东新区张江高科技园区

郭守敬路137号

东莞

松山湖总部二路金百盛产业园

依时利大厦C区一楼

北京 +86.10.8453.6388

朝阳区东三环北路辛2号

迪阳大厦1205

广州 +86.20.8722.0092

黄埔区神舟路18号润慧科技园

C701/706, E101/102

台湾 +886.2902.1860

新北市新庄区中正路 657-12号3楼

